

**Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013**  
(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)  
**(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)**

**Anno 2022**

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
GIANNI	ANDREA
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	Asset, Facility & Energy Management

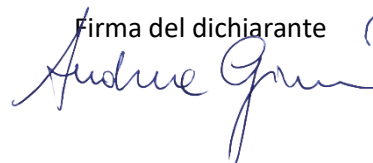
DICHIARA

Che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>1</sup> svolto in COTRAL	<b>€ 106.084,04</b>
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€
<b>Totale emolumenti complessivi</b>	<b>€ 106.084,04</b>

Data

03/05/2023

Firma del dichiarante



*documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società*

<sup>1</sup> Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)