

**Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013**  
 (la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)  
**(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)**

Anno 2018

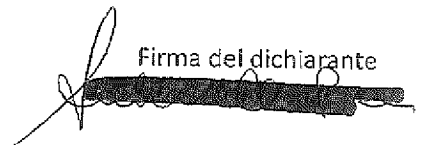
DICHIARANTE	
Cognome	Nome
PUCCI	ANTONELLA
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	ACQUISTI GARE E CONTRATTI

DICHIARA

Che nell'anno 2018 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>1</sup> svolto in COTRAL	€ 90.548,97
Compensi connessi ad altri incarichi ( a carico della finanza pubblica)	€
Totale emolumenti complessivi	€

Data,

ROMA, 19 aprile 2019

  
 Firma del dichiarante

<sup>1</sup> Sommare gli importi redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)