

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
 (la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

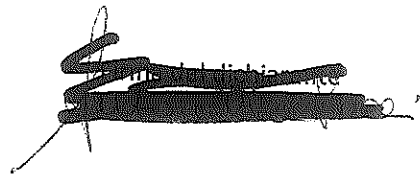
Anno 2016

DICHIARANTE	
Cognome PUCCI	Nome ANTONELLA
Qualifica DIRIGENTE	Servizio ACQUISTI GARE E CONTRATTI

DICHIARA

Che nell'anno 2016 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL	€. 80.000
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€. 0
Totale emolumenti complessivi	€. 80.000

Roma, 26 maggio 2017



¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)